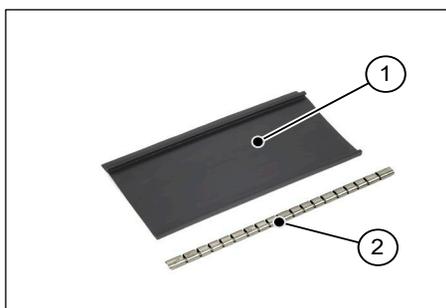


 **Montageanleitung - WSMR Reparaturmuffe in Warmschrumpftechnik**  
Zum Abdichten oder Ummanteln von beschädigten Außenmänteln



- 1 Längsgeteilte Reparaturmanschette mit Beschichtung auf der Innenseite
- 2 Verschlusschiene

- 
- Geeignete Geräte zum Abschrumpfen sind: Gasbrenner (Propan- oder Butangas), Heißluftgebläse.
  - Bei Verwendung von Brennern weiche, gelbe Flamme einstellen. Scharfe, blaue Flammenspitze vermeiden.
  - Brenner stetig bewegen, um örtliche Überhitzung zu vermeiden!
  - Wärmequelle beim Aufschumpfen in Schrumpfrichtung halten, damit Schrumpfmanschette entsprechend vorgewärmt wird.
  - Schrumpftemperatur: 120 - 140 °C.
  - Vor der Montage ist eine sorgfältige Prüfung der Schadensstellen durchzuführen.

Bezeichnung	Einsatzbereich [mm]
TMR 34/10	Ø 34 - 10
TMR 53/13	Ø 53 - 13
TMR 85/22	Ø 85 - 22
TMR 107/29	Ø 107 - 29
TMR 143/36	Ø 143 - 36

Maßtabelle

## 1 WSMR montieren



- 1** Im Bereich der aufzuschumpfenden Manschette Kabelmantel mit lösungsmittelfreiem Kabelreiniger (KRMTX) reinigen und mit Schmirgelleinen aufrauen.



- 2** Schutzfolie von der Kleberfläche der Manschette abziehen.

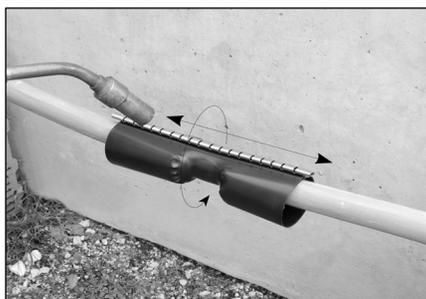


- 3** Schrumpfmanschette mittig um die beschädigte Stelle legen.

-  Die Schrumpfmanschette soll beide Seiten der beschädigten Stelle um mindestens 50 mm überdecken



- 4** Verschlusschiene bündig aufschieben.



- 5** Um Luftpinschlüsse zu vermeiden, jeweils von der Mitte nach außen und rundum zu beiden Muffenden hin gleichmäßig aufschumpfen, bis Kleber an beiden Enden austritt (siehe Abb.: Detail). Dabei im Bereich gegenüber der Verschlusschiene beginnen.

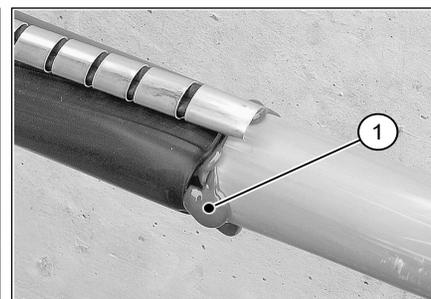
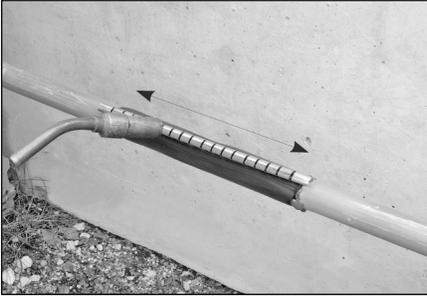


Abb.: Detail

- 1** ausgetretener Kleber



- 6 Sind beide Muffenenden auf diese Weise aufgeschumpft und die Manschette liegt gleichmäßig an, den Bereich der Verschlusschiene bzw. den überlappenden Manschettensektor auf der gesamten Längenaachse wärmen. Manschette vor mechanischer Belastung auf Umgebungstemperatur abkühlen lassen.
- ii Zur Verwendung für isolierte Kabel und Leitungen in Starkstromanlagen bis 30 kV. Die einschlägigen nationalen elektrotechnischen Regelwerke sind zu beachten!

**Service-Telefon + 49 7322 1333-0**

Änderungen vorbehalten!

**Hauff-Technik GmbH & Co. KG**

Abteilung: Technische Redaktion  
Robert-Bosch-Straße 9  
89568 Hermaringen, GERMANY

Tel. +49 7322 1333-0  
Fax +49 7322 1333-999  
E-Mail office@hauff-technik.de